

PA-Ribose (PA-Rib)

Code No. 4310 **Size: 300 pmol**
Conc.: 1 pmol/ μ l

* 2 years from date of receipt under proper storage conditions.

Form: Frozen solution (in 300 μ l H₂O)

Purity: More than 90% (Confirmed by HPLC)

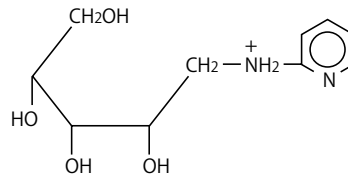
Storage: -20°C

Preparation: Prepared by the method described by Suzuki, *et al.*

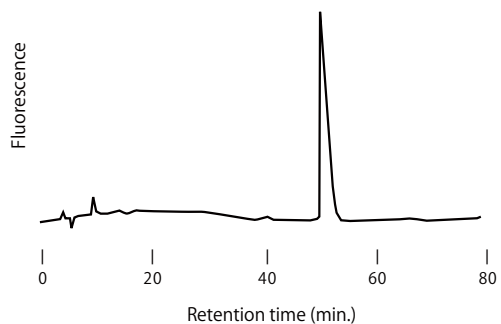
Properties:

- The extremely amount of PA-monosaccharide can be detectable due to their fluorescence of pyridylamino (PA) group.
- PA-monosaccharides can be well separated and purified by anion exchange chromatography or paper electrophoresis utilizing the positive charge of the PA group.
- PA-monosaccharides can be separated and analyzed by reversed phase HPLC utilizing the hydrophobic property of the PA group.
- Fluorescence of PA-monosaccharides are stable in light and severe conditions such as acid or alkaline hydrolysis, hydrazinolysis, Smith-degradation, partial acetolysis, methylation analysis, etc.

Structure:



HPLC Analysis:



Column : PALPAK Type A (4.6 mm \times 150 mm)
Solvent : 0.7 M Borate buffer (pH 9) containing 10% acetonitrile
Flow rate : 0.3 ml/min
Column temperature : 60°C
Detection : Fluorescence Ex 310 nm, Em 380 nm
Injection : 5 pmol

Note

This product is for research use only. It is not intended for use in therapeutic or diagnostic procedures for humans or animals. Also, do not use this product as food, cosmetic, or household item, etc. Takara products may not be resold or transferred, modified for resale or transfer, or used to manufacture commercial products without written approval from Takara Bio Inc. If you require licenses for other use, please contact us by phone at +81 77 565 6973 or from our website at www.takara-bio.com. Your use of this product is also subject to compliance with any applicable licensing requirements described on the product web page. It is your responsibility to review, understand and adhere to any restrictions imposed by such statements. All trademarks are the property of their respective owners. Certain trademarks may not be registered in all jurisdictions.

PA-Ribose (PA-Rib)

Code No. 4310

容量： 300 pmol

濃度： 1 pmol/ μ l

※適切に保存し、受取り後 2 年を目途にご使用ください。

●形状 溶液凍結品 (H₂O 300 μ l 中)

●純度 HPLC にて 90% 以上

●保存 - 20°C 凍結保存

●製造法 鈴木らの方法¹⁾により製造

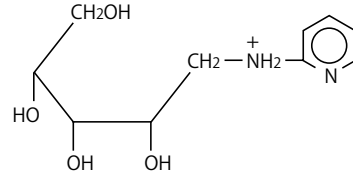
●特長

- ・ピリジリアミノ (PA) 基の蛍光性により、超微量分析が可能
- ・PA 基の正電荷利用によりイオン交換樹脂、ろ紙電気泳動による精製、分離が可能
- ・PA 基の疎水性利用により、逆相 HPLC による分離分析が可能
- ・PA 基は光や強酸・強アルカリ処理、ヒドラジン分解、スミス分解、部分アセトリシス、メチル化分析などの反応条件下でも安定

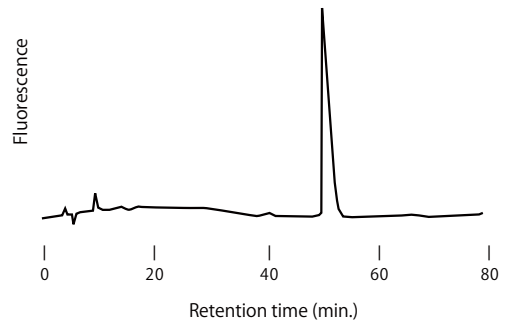
●参考文献

- 1) 鈴木順、長谷純宏、近藤昭宏、加藤郁之進、池中徳治
生化学 (1988) **60**: 689.

●構造



●HPLC Analysis



Column : PALPAK Type A (4.6 mm ϕ x 150 mm)
Solvent : 0.7 M Borate buffer (pH 9) containing 10% acetonitrile
Flow rate : 0.3 ml/min
Column temperature : 60°C
Detection : Fluorescence Ex 310 nm, Em 380 nm
Injection : 5 pmol

●注意

本製品は研究用として販売しております。ヒト、動物への医療、臨床診断用には使用しないようご注意ください。また、食品、化粧品、家庭用品等として使用しないでください。
タカラバイオの承認を得ずに製品の再販・譲渡、再販・譲渡のための改変、商用製品の製造に使用することは禁止されています。
ライセンスに関する情報は弊社ウェブカタログをご覧ください。
本データシートに記載されている会社名および商品名などは、各社の商号、または登録済みもしくは未登録の商標であり、これらは各所有者に帰属します。

v201812Da