

製品コード RR091A

研究用

Takara

TB Green[®] Premix DimerEraser[™]
(Perfect Real Time)

説明書

v202202Da

TB Green Premix DimerEraser (Perfect Real Time) は、インターカレーター法によるリアルタイム PCR 専用試薬です。2 × プレミックスタタイプの試薬で、リアルタイムモニタリングに適した濃度のインターカレーター TB Green をあらかじめ含んでおり、反応液の調製が簡単です。

本製品は、独自のアクセサリタンパク質の添加とバッファー組成の変更により、TB Green Premix シリーズの試薬の中で最も高い反応特異性を提供することができます。特にインターカレーター法において問題となるプライマーダイマーの抑制に効果的です。標準プロトコールとして 3 step PCR を推奨しており、若干反応時間を要しますが、非特異的増幅を抑制し微量な鋳型まで高感度に検出できますので、幅広い鋳型濃度範囲で信頼性の高い定量が可能です。

本製品の適応機種

- Thermal Cycler Dice® Real Time System III (製品コード TP950/TP970/TP980/TP990)
- Thermal Cycler Dice Real Time System II (製品コード TP900/TP960 : 終売)
- Thermal Cycler Dice Real Time System *Lite* (製品コード TP700/TP760 : 終売)
- CronoSTAR™ 96 Real-Time PCR System (製品コード 640231/640232)
- CronoSTAR Portable Real-Time PCR System (製品コード 640245/640247/640249)
- Applied Biosystems 7500/7500 Fast Real-Time PCR System、StepOnePlus Real-Time PCR System (Thermo Fisher Scientific 社)
- LightCycler/LightCycler 480 System (Roche Diagnostics 社)
- Smart Cycler System/Smart Cycler II System (Cepheid 社) など

I. 原理

本製品では、ホットスタート PCR 用の *TaKaRa Ex Taq*® HS による PCR 増幅を行います。PCR 増幅産物は、TB Green によりリアルタイムでモニタリングできます。

1. PCR

PCR 法は微量 DNA から目的の遺伝子断片のみを増幅させる技術です。DNA の熱変性、プライマーのアニーリング、DNA ポリメラーゼによる伸長反応の 3 ステップからなる工程を 1 サイクルとし、これを繰り返すことで、短時間のうちに目的遺伝子断片を 100 万倍にまで増幅させることができます。

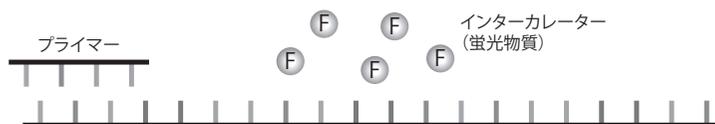
2. 蛍光検出法

[インターカレーター法]

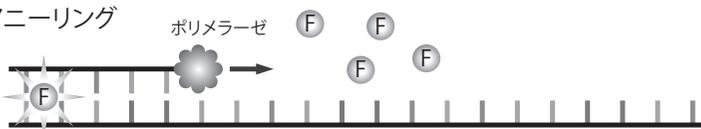
二本鎖 DNA に結合することで蛍光を発する試薬 (インターカレーター: TB Green など) を反応系に加え、増幅に伴う蛍光を検出する方法です。

ポリメラーゼ反応によって合成された二本鎖 DNA にインターカレーターが結合すると、蛍光を発します。この蛍光強度を検出することで、定量だけでなく増幅 DNA の融解温度を測定することもできます。

1) 熱変性



2) プライマーのアニーリング



3) 伸長反応



II. 内容 (200 回分、50 μ l 反応系)

TB Green Premix DimerEraser (Perfect Real Time) (2 \times conc.)* ¹	1 ml \times 5
ROX Reference Dye (50 \times conc.)* ²	200 μ l
ROX Reference Dye II (50 \times conc.)* ²	200 μ l

* 1 : *TaKaRa Ex Taq HS*, dNTP Mixture、Mg²⁺ および TB Green を含む。

* 2 : Applied Biosystems のリアルタイム PCR 装置など、ウェル間の蛍光シグナルの補正を行う装置で解析する場合に使用します。

- ◆ ROX Reference Dye (50 \times) を添加する機種
 - ・ StepOnePlus Real-Time PCR System (Thermo Fisher Scientific 社)
- ◆ ROX Reference Dye II (50 \times) を添加する機種
 - ・ Applied Biosystems 7500 Real-Time PCR System
 - ・ Applied Biosystems 7500 Fast Real-Time PCR System (Thermo Fisher Scientific 社)
- ◆ 添加の必要がない機種
 - ・ Thermal Cycler Dice Real Time System シリーズ
(製品コード TP950/TP970/TP980/TP990、TP900/TP960/TP700/TP760 : 終売)
 - ・ CronoSTAR 96 Real-Time PCR System (製品コード 640231/640232)
 - ・ CronoSTAR Portable Real-Time PCR System
(製品コード 640245/640247/640249)
 - ・ Smart Cycler System/Smart Cycler II System (Cepheid 社)
 - ・ LightCycler/LightCycler 480 System (Roche Diagnostics 社)

本製品以外に必要な試薬、機器 (主なもの)

1. リアルタイム PCR 装置 (authorized instruments)
2. 専用反応チューブあるいはプレート
3. PCR 用プライマー*³
4. 滅菌精製水
5. マイクロピペットおよびチップ (オートクレーブ処理したもの)

* 3 : リアルタイム PCR 用プライマーの設計方法は、「VII. 1. プライマー設計について」をご参照ください。ヒト、マウス、ラット、ウシ、イヌ、ニワトリ、イネ、シロイヌナズナ遺伝子発現解析用途のリアルタイム RT-PCR プライマーの設計・合成には、弊社のオンライン検索 & 注文システム【Perfect Real Time サポートシステム】のご利用を推奨致します。(https://www.takara-bio.co.jp/research/prt/)

III. 保存

4°C保存 : 6 ヶ月安定

必ず遮光してください。また、コンタミネーションには十分注意してください。

※ 長期保存する場合は、- 80°C で保存してください。(- 20°C 保存は避けてください。)
いったん融解したものは 4°C 保存し、6 ヶ月を目途にご使用ください。

IV. 特長

1. リアルタイム PCR により、遺伝子の検出、定量を迅速かつ正確に行うことが可能です。
2. TB Green があらかじめミックスしてある 2 \times conc. のプレミックス試薬です。プライマーとテンプレートと滅菌精製水を加えるだけでインターカレーター法によるリアルタイム PCR を行うことができます。
3. PCR には、ホットスタート PCR 用酵素 *TaKaRa Ex Taq HS* を用いており、サイクル前のミスプライミングに由来する非特異的増幅を防ぐことができます。さらに、アクセサリタンパク質の添加により PCR 中のミスプライミングも抑制し、プライマーダイマー等の非特異的増幅を強力に抑制します。

V. 操作上の注意

本製品を使用する場合の注意事項です。使用前に必ずお読みください。

1. 使用時には、泡立でないよう緩やかに転倒混合し、試薬を均一にしてから使用してください。試薬組成に偏りがあると十分な反応性が得られなくなります。
ボルテックスによる混合は行わないでください。
なお、TB Green Premix DimerEraser (Perfect Real Time) (2 × conc.) を -80℃ 保存した場合、保存中に白色～黄白色の沈殿を生じることがあります。軽く手で温めるか、遮光して室温にしばらく置いた後、転倒混合することで完全に溶解します。
沈殿が生じたままでは、試薬組成に偏りができますので、必ず均一に混合してからご使用ください。
2. 反応液調製時には、試薬を氷上に置いてください。
3. 本製品はインターカレーター TB Green を含んでいます。反応液調製時に強い光をあてないように注意してください。
4. 反応液の調製、分注を行うときは必ず新しいディスポーザブルチップを用い、サンプル間のコンタミネーションを極力防止してください。

VI. 操作

※ TB Green Premix DimerEraser (Perfect Real Time) の標準プロトコールは 3 step PCR です。
Perfect Real Time サポートシステムのプライマーをご利用いただく場合にも、2 step PCR ではなく、以下に示す 3 step PCR 標準プロトコールで反応を行ってください。

【Thermal Cycler Dice Real Time System シリーズを用いる場合の操作方法】

※ Thermal Cycler Dice Real Time System の取扱説明書に従って操作してください。

1. 下記に示す PCR 反応液を調製する。

< 1 反応あたり >

試薬	使用量	最終濃度
TB Green Premix DimerEraser (2 ×)	12.5 μ l	1 ×
PCR Forward Primer (10 μ M)	0.75 μ l	0.3 μ M*1
PCR Reverse Primer (10 μ M)	0.75 μ l	0.3 μ M*1
template (< 100 ng) *2	2 μ l	
滅菌精製水	9 μ l	
Total	25 μ l*3	

* 1：最終プライマー濃度は 0.3 μ M で良い結果が得られる場合が多いが、反応性に問題があるときは 0.2 ~ 1.0 μ M の範囲で最適な濃度を検討すると良い。

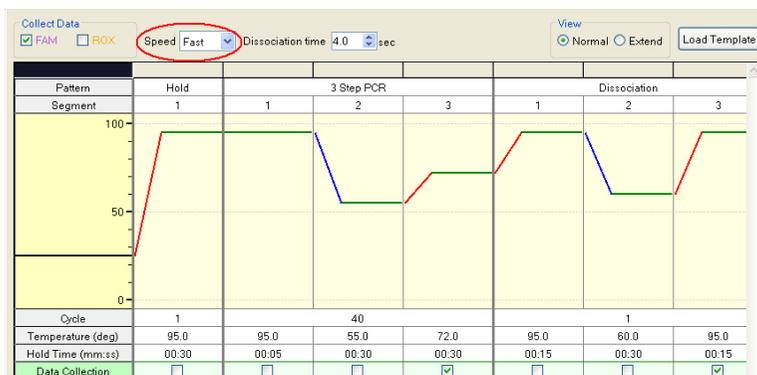
* 2：template 溶液中に存在するターゲットのコピー数により異なる。段階希釈して適当な添加量を検討する。DNA template 100 ng 以下を用いることが望ましい。また、RT-PCR で cDNA (RT 反応液) を template として添加する場合は、PCR 反応液容量の 10% 以下になるようにする。

* 3：反応液量は 25 μ l を推奨。

2. 反応を開始する。

PCR は、下記の 3 step PCR による標準プロトコルで行うことをお勧めします。Thermal Cycler Dice Real Time System III の場合は Normal Mode (デフォルト設定)、Thermal Cycler Dice Real Time System II および Lite (終売) の場合は Fast Mode (デフォルト設定) で行ってください。

反応性に問題がある場合には、11 ページの「実験条件の選び方」を参考に最適な PCR 条件を検討してください。



3 step PCR 標準プロトコル

Hold (初期変性)

Cycle : 1

95°C 30 秒

3 step PCR

Cycles : 40

95°C 5 秒

55°C 30 秒

72°C 30 秒

Dissociation

※使用上の注意

本製品に使用している *TaKaRa Ex Taq HS* はポリメラーゼ活性を抑制する抗 *Taq* 抗体を利用したホットスタート PCR 用酵素です。他社の化学修飾タイプのホットスタート PCR 酵素で必要な PCR 反応前の 95°C (5 ~) 15 分の活性化ステップは行わないでください。必要以上の熱処理を加えると酵素活性が低下し、増幅効率、定量精度に影響を及ぼす傾向があります。PCR 反応前に鋳型の初期変性を行う場合でも、通常 95°C 30 秒で充分です。

3. 反応終了後、増幅曲線と融解曲線を確認し、定量を行う場合は検量線を作成する。

Thermal Cycler Dice Real Time System シリーズでの解析方法は、各装置の取扱説明書をご参照ください。

【Applied Biosystems 7500/7500 Fast Real-Time PCR System および StepOnePlus Real-Time PCR System を用いる場合の操作方法】

※ 各装置の取扱説明書に従って操作してください。

1. 下記に示す PCR 反応液を調製する。

< 1 反応あたり >

試薬	使用量	使用量	最終濃度
TB Green Premix DimerEraser (2 ×)	10 μ l	25 μ l	1 ×
PCR Forward Primer (10 μ M)	0.6 μ l	1.5 μ l	0.3 μ M*1
PCR Reverse Primer (10 μ M)	0.6 μ l	1.5 μ l	0.3 μ M*1
ROX Reference Dye (50 ×)*2 or Dye II (50 ×)*2	0.4 μ l	1 μ l	1 ×
template*3	2 μ l	4 μ l	
滅菌精製水	6.4 μ l	17 μ l	
Total	20 μ l*4	50 μ l*4	

* 1 : 最終プライマー濃度は 0.3 μ M で良い結果が得られる場合が多いが、反応性に問題があるときは 0.2 ~ 1.0 μ M の範囲で最適な濃度を検討すると良い。

* 2 : ROX Reference Dye II (50 ×) は、ROX Reference Dye (50 ×) より濃度を低く設定している。Applied Biosystems 7500/7500 Fast Real-Time PCR System で解析する場合には、ROX Reference Dye II (50 ×) を使用する。StepOnePlus には、ROX Reference Dye (50 ×) を使用する。

* 3 : template 溶液中に存在するターゲットのコピー数により異なる。段階希釈して適当な添加量を検討する。20 μ l あたり DNA template 100 ng 以下を用いることが望ましい。また、RT-PCR で cDNA (RT 反応液) を template として添加する場合は、添加量を PCR 反応液容量の 10% 以下とする。

* 4 : 各装置の推奨容量に従って調製する。

2. 反応を開始する。

PCR 反応は、下記の 3 step PCR 標準プロトコールで行うことをお勧めします。まずはこのプロトコールを試し、必要に応じて PCR 条件を至適化してください。(PCR 条件を至適化する場合は、11 ページの「実験条件の選び方」をご参照ください。)

< Applied Biosystems 7500 Real-Time PCR System、StepOnePlus >

3 step PCR 標準プロトコール

Stage 1 : 初期変性

Reps : 1

95°C 30 秒

Stage 2 : PCR 反応

Reps : 40

95°C 5 秒

55°C 30 秒

72°C 30 or 34 秒*5

Stage 3 : Melt Curve

* 5 : StepOnePlus では 30 秒に、7500 では 34 秒に設定する。

< Applied Biosystems 7500 Fast Real-Time PCR System >

3 step PCR 標準プロトコール

Holding Stage

Number of Cycle : 1

95°C 30 秒

Cycling Stage

Number of Cycles : 40

95°C 3 秒

55°C 30 秒

72°C 30 秒

Melt Curve Stage

※使用上の注意

本製品に使用している *TaKaRa Ex Taq HS* はポリメラーゼ活性を抑制する抗 *Taq* 抗体を利用したホットスタート PCR 用酵素です。他社の化学修飾タイプのホットスタート PCR 酵素で必要な PCR 反応前の 95°C (5 ~) 15 分の活性化ステップは行わないでください。必要以上の熱処理を加えると酵素活性が低下し、増幅効率、定量精度に影響を及ぼす傾向があります。PCR 反応前に鑄型の初期変性を行う場合でも、通常 95°C 30 秒で充分です。

3. 反応終了後、増幅曲線と融解曲線を確認し、定量を行う場合は検量線を作成する。
解析方法は、各装置の取扱説明書をご参照ください。

【LightCycler/LightCycler 480 システムを用いる場合の操作方法】

※ 各装置の取扱説明書に従って操作してください。

1. 下記に示す PCR 反応液を調製する。

< 1 反応あたり >

試薬	使用量	最終濃度
TB Green Premix DimerEraser (2 ×)	10 μ l	1 ×
PCR Forward Primer (10 μ M)	0.6 μ l	0.3 μ M*1
PCR Reverse Primer (10 μ M)	0.6 μ l	0.3 μ M*1
template (< 100 ng) * 2	2 μ l	
滅菌精製水	6.8 μ l	
Total	20 μ l	

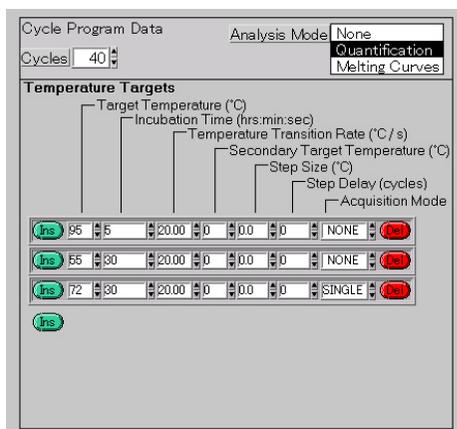
* 1 : 最終プライマー濃度は 0.3 μ M で良い結果が得られる場合が多いが、反応性に問題があるときは 0.2 ~ 1.0 μ M の範囲で最適な濃度を検討すると良い。

* 2 : template 溶液中に存在するターゲットのコピー数により異なる。段階希釈して適当な添加量を検討する。DNA template 100 ng 以下を用いることが望ましい。また、RT-PCR で cDNA (RT 反応液) を template として添加する場合は、添加量を PCR 反応液容量の 10% 以下とする。

2. 反応を開始する。

PCR 反応は、下記の 3 step PCR 標準プロトコールで行うことをお勧めします。まずはこのプロトコールを試し、必要に応じて PCR 条件を至適化してください。(PCR 条件を至適化する場合は、11 ページの「実験条件の選び方」をご参照ください。)

< LightCycler >



3 step PCR 標準プロトコール

Stage 1 : 初期変性

95°C 30 秒 20°C / 秒
1 サイクル

Stage 2 : PCR 反応 (左図)

95°C 5 秒 20°C / 秒
55°C 30 秒 20°C / 秒
72°C 30 秒 20°C / 秒
40 サイクル

Stage 3 : 融解曲線分析

95°C 0 秒 20°C / 秒
65°C 15 秒 20°C / 秒
95°C 0 秒 0.1°C / 秒

< LightCycler 480 システム >

3 step PCR 標準プロトコール

Denature

95°C 30 秒 (Ramp Rate 4.4°C/sec.)

1 サイクル

PCR

Analysis Mode : Quantification

95°C 5 秒 (Ramp Rate 4.4°C/sec.)

55°C 30 秒 (Ramp Rate 2.2°C/sec.)

72°C 30 秒 (Ramp Rate 4.4°C/sec.、 Acquisition Mode : Single)

40 サイクル

Melting

Analysis Mode : Melting Curves

95°C 5 秒 (Ramp Rate 4.4°C/sec.)

60°C 1 分 (Ramp Rate 2.2°C/sec.)

95°C (Ramp Rate 0.11°C/sec.、 Acquisition Mode : Continuous、
Acquisitions : 5 per°C)

1 サイクル

Cooling

50°C 30 秒 (Ramp Rate 2.2°C/sec.)

1 サイクル

※使用上の注意

本製品に使用している *TaKaRa Ex Taq HS* はポリメラーゼ活性を抑制する抗 *Taq* 抗体を利用したホットスタート PCR 用酵素です。他社の化学修飾タイプのホットスタート PCR 酵素で必要な PCR 反応前の 95°C (5 ~) 15 分の活性化ステップは行わないでください。必要以上の熱処理を加えると酵素活性が低下し、増幅効率、定量精度に影響を及ぼす傾向があります。PCR 反応前に鑄型の初期変性を行う場合でも、通常 95°C 30 秒で充分です。

3. 反応終了後、増幅曲線と融解曲線を確認し、定量を行う場合は検量線を作成する。
解析方法は、各装置の取扱説明書をご参照ください。

【 Smart Cycler II System を用いる場合の操作方法 】

※ Smart Cycler System 取扱説明書に従って操作してください。

1. 下記に示す PCR 反応液を調製する。

< 1 反応あたり >

試薬	使用量	最終濃度
TB Green Premix DimerEraser (2 ×)	12.5 μl	1 ×
PCR Forward Primer (10 μM)	0.75 μl	0.3 μM *1
PCR Reverse Primer (10 μM)	0.75 μl	0.3 μM *1
template (< 100 ng) *2	2 μl	
滅菌精製水	9 μl	
Total	25 μl	

* 1 : 最終プライマー濃度は 0.3 μM で良い結果が得られる場合が多いが、反応性に問題があるときは 0.2 ~ 1.0 μM の範囲で最適な濃度を検討すると良い。

* 2 : template 溶液中に存在するターゲットのコピー数により異なる。段階希釈して適当な添加量を検討する。DNA template 100 ng 以下を用いることが望ましい。また、RT-PCR で cDNA (RT 反応液) を template として添加する場合は、PCR 反応液容量の 10% 以下になるようにする。

2. 反応チューブを Smart Cycler 用遠心機で軽く遠心後、Smart Cycler にセットし、反応を開始する。

PCR は、下記の 3 step PCR による標準プロトコールで行うことをお勧めします。反応性に問題がある場合には、11 ページの「実験条件の選び方」を参考に最適な PCR 条件を検討してください。

Stage 1			Stage 2				Stage 3			
Hold			Repeat 40 times.				Melt Curve			
Temp	Secs	Optics	3-Temperature Cycle				Start	End	Optics	Deg/Sec
95.0	30	Off	Deg/Sec	Temp	Secs	Optics	60.0	95.0	Ch1	0.2
			NA	95.0	5	Off				
			NA	55.0	30	Off				
			NA	72.0	30	On				
			<input type="checkbox"/> Advance to Next Stage							

3 step PCR 標準プロトコール

Stage 1 : 初期変性

Hold
95°C 30 秒

Stage 2 : PCR 反応

Repeat : 40 times
95°C 5 秒
55°C 30 秒
72°C 30 秒

Stage 3 : Melt Curve

※使用上の注意

本製品に使用している *TaKaRa Ex Taq HS* はポリメラーゼ活性を抑制する抗 *Taq* 抗体を利用したホットスタート PCR 用酵素です。他社の化学修飾タイプのホットスタート PCR 酵素で必要な PCR 反応前の 95°C (5 ~) 15 分の活性化ステップは行わないでください。必要以上の熱処理を加えると酵素活性が低下し、増幅効率、定量精度に影響を及ぼす傾向があります。PCR 反応前に鋳型の初期変性を行う場合でも、通常 95°C 30 秒で充分です。

3. 反応終了後、増幅曲線と融解曲線を確認し、定量を行う場合は検量線を作成する。

解析方法は、取扱説明書をご参照ください。

実験条件の選び方

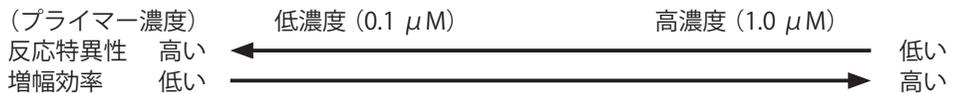
推奨条件 (3 step PCR 標準プロトコール) で良好な反応性が得られない場合には、下記の要領でプライマー濃度や PCR 条件の検討を行ってください。また、反応系によっては、特性が異なる他の TB Green Premix シリーズのリアルタイム PCR 試薬 (製品コード RR820/RR420/RR430) を用いることにより、反応性が大きく改善することもあります。

実験条件を選ぶ際には、反応特異性と増幅効率の両方を考慮して総合的に判断します。両方のバランスが取れた実験系では広い濃度範囲で正確な定量が可能です。

- 反応特異性が高い実験系
 - ・ No Template Control でプライマーダイマーなどの非特異的増幅が生じない。
 - ・ 目的産物以外の非特異的増幅が生じない。
- 増幅効率が高い実験系
 - ・ 増幅産物がより早いサイクルで検出される (Ct 値が小さい)。
 - ・ PCR 増幅効率が高い (理論値である 100%に近い)。

【プライマー濃度の検討】

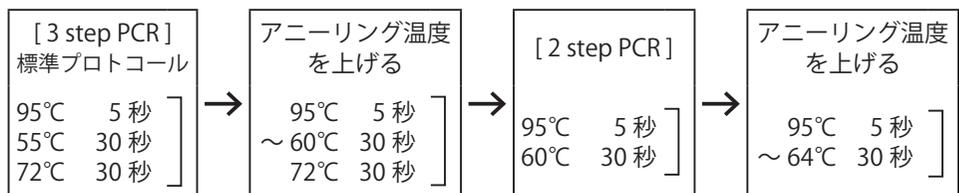
プライマー濃度と反応特異性および増幅効率の間には、以下のような関係があります。反応特異性を上げるにはプライマー濃度を下げ、増幅効率を上げるにはプライマー濃度を上げます。



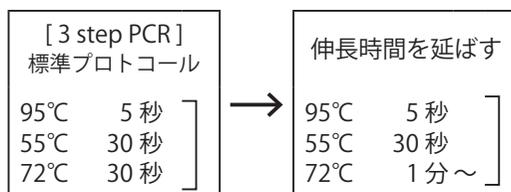
【PCR 条件の検討】

反応特異性を上げるには、アニーリング温度を上げるか 2 step PCR に変更します。増幅効率を上げるには、伸長反応時間を延ばすか 3 step PCR に変更します。

- 反応特異性を上げるには—
反応特異性を上げるには、アニーリング温度を上げるか、2 step PCR に変更します。以下の手順で増幅効率とのバランスを確認しながら、検討を行ってください。



- 増幅効率を上げるには—
伸長時間を延ばすことにより、増幅効率が改善することがあります。

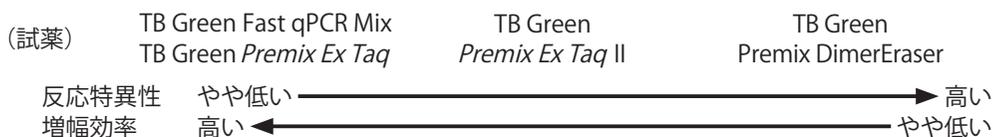


○初期変性について

初期変性は通常 95℃、30 秒で充分です。環状プラスミドやゲノム DNA など変性しにくい鑄型でも、ほとんどの場合、この条件で良好に反応できます。鑄型の状態によっては、95℃、1～2 分程度に延長することが可能ですが、時間が長すぎると酵素の失活を招く恐れがありますので、2 分以上の条件は推奨しません。

【試薬と反応性の関係】

タカラバイオではインターカレーター法のリアルタイム PCR 試薬として複数の製品を販売しており、それらの試薬と反応特異性および増幅効率の間には以下のような関係があります。TB Green Premix DimerEraser (Perfect Real Time) (製品コード RR091A/B) は反応特異性が高い試薬ですが、増幅効率に問題がある場合には、TB Green *Premix Ex Taq*TM II (Tli RNaseH Plus) (製品コード RR820S/A/B) や TB Green *Premix Ex Taq* (Tli RNaseH Plus) (製品コード RR420S/A/B)、TB Green Fast qPCR Mix (製品コード RR430S/A/B) を使用することにより改善する場合があります。



VII. Appendix

1. プライマー設計について

リアルタイム PCR を効率的に行うには、反応性の良いプライマーを設計することが重要です。以下のガイドラインに沿って、増幅効率がよく、非特異的反応が起こらないプライマーを設計してください。

なお、ヒト、マウス、ラット、ウシ、イヌ、ニワトリ、イネ、シロイヌナズナ遺伝子発現解析用途のリアルタイム RT-PCR プライマーの設計・合成には、弊社オンライン検索&注文システム【Perfect Real Time サポートシステム】*1 のご利用を推奨致します。
(<https://www.takara-bio.co.jp/research/prt/>)

* 1 : ヒト、マウス、ラット、ウシ、イヌ、ニワトリ、イネ、シロイヌナズナの RefSeq 登録遺伝子または Ensembl Plants 登録遺伝子に対してリアルタイム RT-PCR 用プライマーが設計済みです (ご注文によりカスタム合成してお届けします)。本キットと組合せて、TB Green 検出によるリアルタイム RT-PCR を行うことができます。本システムを利用して RT-PCR プライマーを設計・合成された場合には、3 step PCR 標準プロトコールで反応してください (4 ~ 10 ページ参照)。

■増幅産物

増幅サイズ	80 ~ 150 bp が最適 (300 bp までは増幅可能)
-------	----------------------------------

■プライマー

長さ	17 ~ 25 mer
GC 含量	40 ~ 60% (望ましくは、45 ~ 55%)
Tm	Forward primer と Reverse primer の Tm 値が大きく異なること。 Tm 値の計算は、専用のソフトウェアで行う。 OLIGO*2 : 63 ~ 68°C Primer3 : 60 ~ 65°C
配列	全体的に塩基の偏りがない配列にする。 部分的に GC リッチあるいは AT リッチな配列は避ける (特に 3' 末端)。 T/C の連続 (polypyrimidine) は避ける。 A/G の連続 (polypurine) は避ける。
3' 末端配列	3' 末端が GC リッチあるいは AT リッチな配列は避ける。 3' 末端塩基は、G または C が望ましい。 3' 末端塩基が T であるプライマーは避けたほうがよい。
相補性	プライマー内部およびプライマー間での 3 base 以上の相補的配列を避ける。 プライマーの 3' 末端同士が 2 base 以上相補する配列を避ける。
特異性	BLAST 検索でプライマーの特異性を確認する*3。

* 2 : OLIGO Primer Analysis Software (Molecular Biology Insights 社)

* 3 : <https://blast.ncbi.nlm.nih.gov/Blast.cgi>

※【Perfect Real Time サポートシステム】に対応していない遺伝子についても、プライマーのカスタム設計・合成サービスを行っております。
弊社ウェブサイトにてご注文を承ります。

2. リアルタイム RT-PCR を行う場合

リアルタイム RT-PCR の逆転写反応には

- PrimeScript™ RT reagent Kit (Perfect Real Time) (製品コード RR037A/B)
- PrimeScript RT Master Mix (Perfect Real Time) (製品コード RR036A/B)
- PrimeScript RT reagent Kit with gDNA Eraser (Perfect Real Time) (製品コード RR047A/B)

の使用をお勧めします。本製品と組合せて使用することにより、信頼性の高い結果を得ることができます。

(1) PCR 反応液を下記の通り調製する。(Thermal Cycler Dice Real Time System 使用の場合)

以下のコンポーネントを必要本数 + α 分調製し、22.5 ~ 24 μ l ずつ分注する。

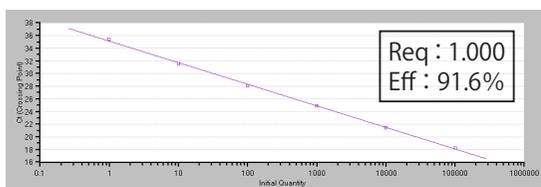
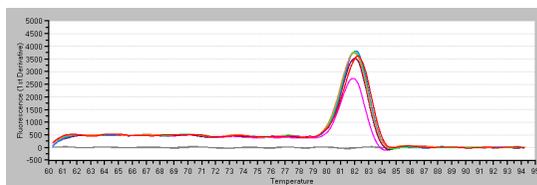
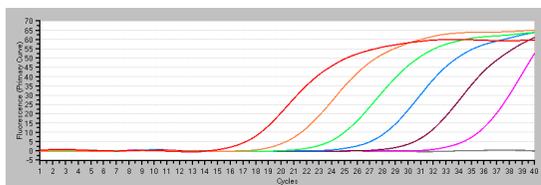
< 1 反応あたり >

試薬	使用量	最終濃度
TB Green Premix DimerEraser (2 ×)	12.5 μ l	1 ×
PCR Forward Primer (10 μ M)	0.75 μ l	0.3 μ M
PCR Reverse Primer (10 μ M)	0.75 μ l	0.3 μ M
滅菌精製水	x μ l	
Total	22.5 ~ 24 μ l	

(2) 反応液を分注したチューブに逆転写反応液を 1 ~ 2.5 μ l 添加する。*4

* 4 : PCR 反応への逆転写反応液の持込み量は、2.5 μ l 以下にしてください。

■ 反応例



RT-PCR により Human RPL2 mRNA を検出した。
total RNA 1 pg ~ 100 ng 相当量の cDNA および
No Template Control として滅菌精製水を鋳型と
した。

VIII. 参考文献

- 1) 吉崎美和、向井博之 実験医学別冊 バイオ実験で失敗しない! 「検出と定量のコツ」 第3章 核酸の検出と定量のコツ 4. リアルタイム定量 PCRのコツ (2005) p120-126
- 2) 吉崎美和、向井博之 実験医学別冊 原理からよくわかる「リアルタイム PCR 実験ガイド」[3] 1) リアルタイム RT-PCR 法による遺伝子発現解析 (2008) p39-43

IX. 関連製品

TB Green® *Premix Ex Taq*™ II (Tli RNaseH Plus) (製品コード RR820S/A/B)
TB Green® *Premix Ex Taq*™ (Tli RNaseH Plus) (製品コード RR420S/A/B)
TB Green® Fast qPCR Mix (製品コード RR430S/A/B)
PrimeScript™ RT reagent Kit (Perfect Real Time) (製品コード RR037A/B)
PrimeScript™ RT Master Mix (Perfect Real Time) (製品コード RR036A/B)
PrimeScript™ RT reagent Kit with gDNA Eraser (Perfect Real Time) (製品コード RR047A/B)
One Step TB Green® PrimeScript™ PLUS RT-PCR Kit (Perfect Real Time) (製品コード RR096A/B)
Thermal Cycler Dice® Real Time System III (製品コード TP950/TP970/TP980/TP990)
CronoSTAR™ 96 Real-Time PCR System (製品コード 640231/640232)
CronoSTAR™ Portable Real-Time PCR System (製品コード 640245/640247/640249)

Perfect Real Time サポートシステム (<https://www.takara-bio.co.jp/research/prt/>)
ヒト、マウス、ラット、ウシ、イヌ、ニワトリ、イネ、シロイヌナズナの RefSeq 登録遺伝子または Ensembl Plants 登録遺伝子に対してリアルタイム RT-PCR 用プライマーが設計済みです (ご注文によりカスタム合成してお届けします)。本キットと組合せて、TB Green 検出によるリアルタイム RT-PCR を行うことができます。

X. 注意

- 本製品は研究用試薬です。ヒト、動物への医療、臨床診断には使用しないようご注意ください。また、食品、化粧品、家庭用品等として使用しないでください。
- タカラバイオの承認を得ずに製品の再販・譲渡、再販・譲渡のための改変、商用製品の製造に使用することは禁止されています。
- ライセンスに関する情報は弊社ウェブカタログをご覧ください。
- TB Green、Thermal Cycler Dice、*TaKaRa Ex Taq* はタカラバイオ株式会社の登録商標です。DimerEraser、*Premix Ex Taq*、PrimeScript、CronoSTAR はタカラバイオ株式会社の商標です。その他、本説明書に記載されている会社名および商品名などは、各社の商号、または登録済みもしくは未登録の商標であり、これらは各所有者に帰属します。

製品についての技術的なお問い合わせ先
テクニカルサポートライン
Tel 077-565-6999 Fax 077-565-6995
ウェブサイト <https://www.takara-bio.co.jp>

タカラバイオ株式会社